

5.3 ALIMENTAZIONE IMPIANTO IDRAULICO

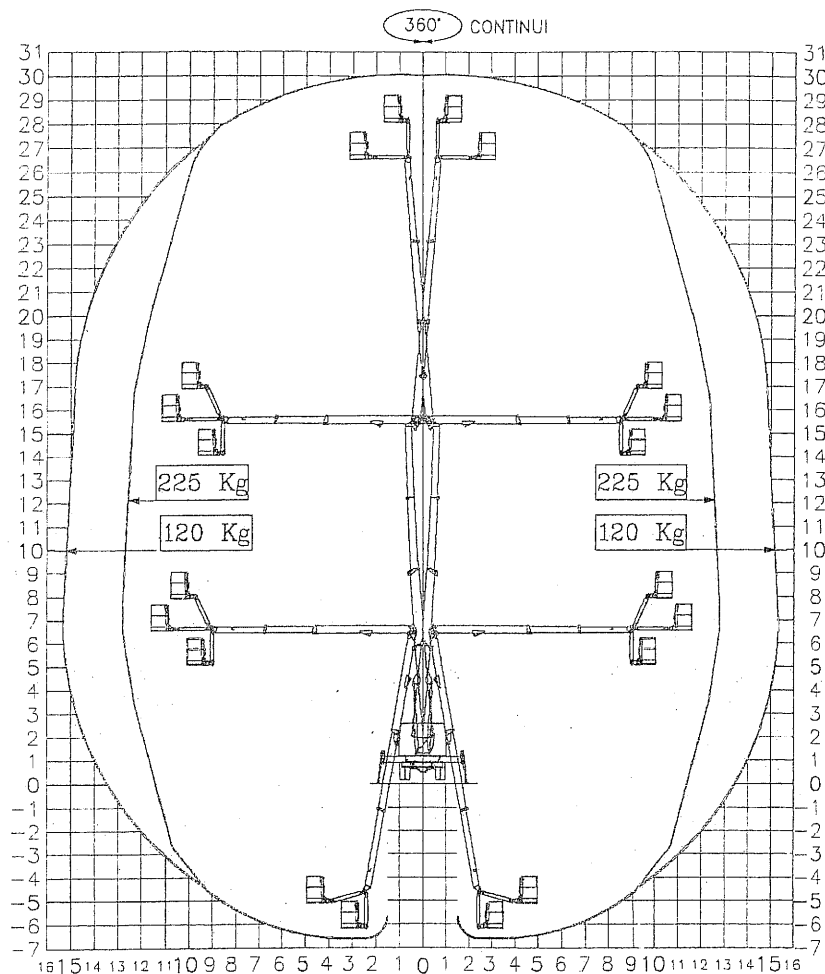
Alimentazione con pompa accoppiata alla presa di forza dell'autocarro, con comando ad innesto posto nella cabina di guida, completato da una spia luminosa di inserzione posta sul cruscotto.

5.4 CARATTERISTICHE TECNICHE

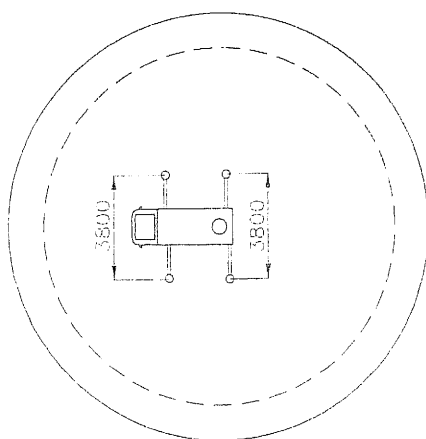
Modello	DT24	CELA
Altezza massima di lavoro	m	30
Altezza massima piano di calpestio cesto	m	28
Sbraccio massimo di lavoro	m	15
Sbraccio massimo bordo cesto a 0°	m	13,7
Portata massima	kg	225
Portate alternative	kg	120
Dimensioni cesto alluminio	mm	1800x700x1100
Dimensioni cesto alluminio (optional)	mm	1400x700x1100
Rotazione sovrastruttura	°	900°
Rotazione cesto	°	90°+90°
Carico massimo sotto gli stabilizzatori	kg	4500
Carico specifico sotto gli stabilizzatori	daN/cm ²	15
Dimensioni in ordine di marcia	Vedi schema pag. 37	
Livello vibrazioni	m/s ²	< 0,25
Livello d'intensità acustica LWA	dB	80
Nota: Il rumore prodotto è causato dal motore dell'autocarro, la rivelazione del rumore sulla piattaforma a 1,60 m dal piano di calpestio durante le fasi di salita, discesa e sfilamento non ha segnalato livelli di pressione acustica superiori a 80 dBA		

5.5 AREA DI LAVORO

5.5.1 Area di lavoro con traverse estese

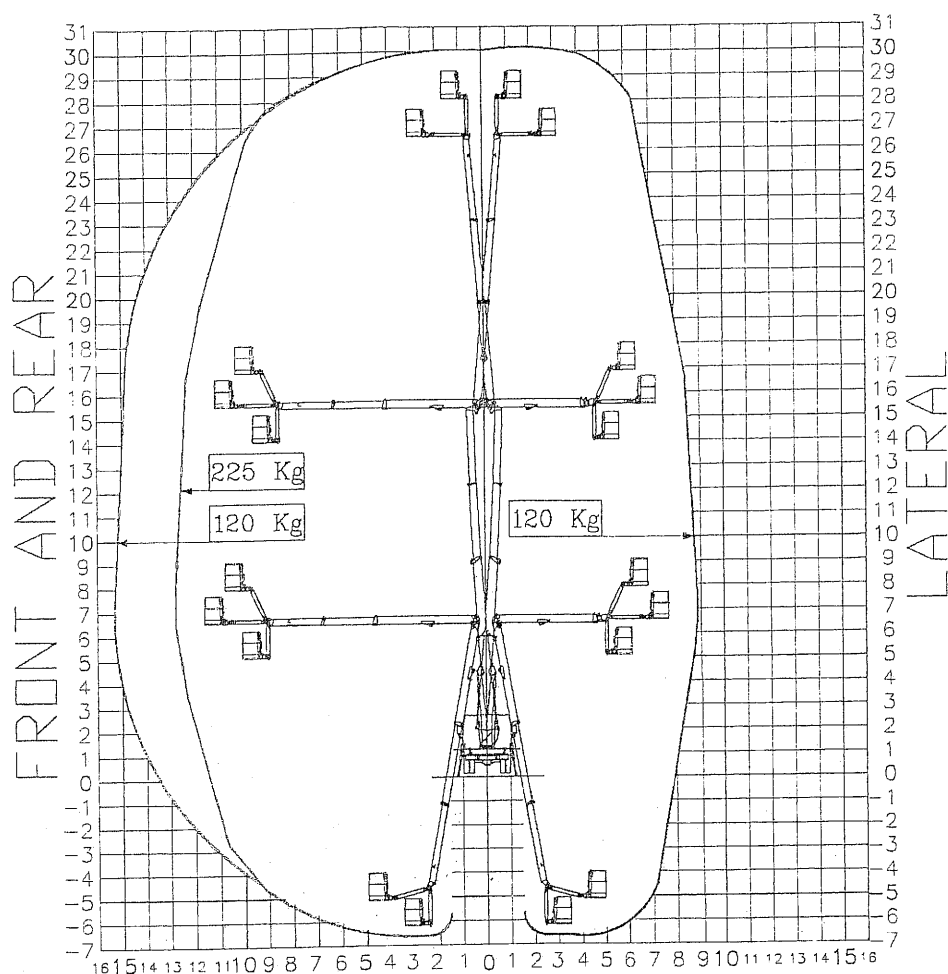


STABILIZZAZIONE TOTALE

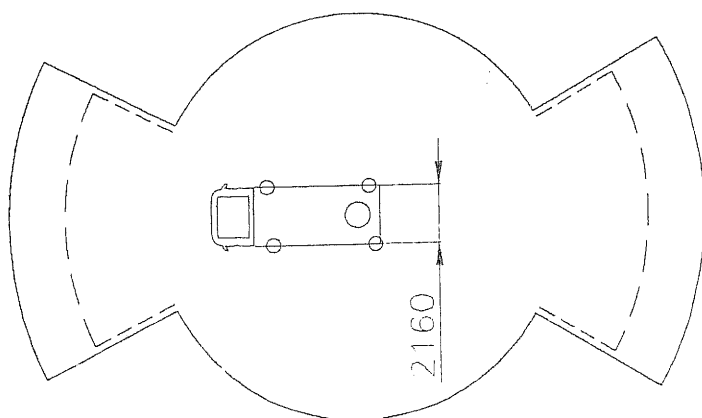


PORTATE	
---	= 225 kg
—	= 120 kg

5.5.2 Area di lavoro con traverse in sagoma

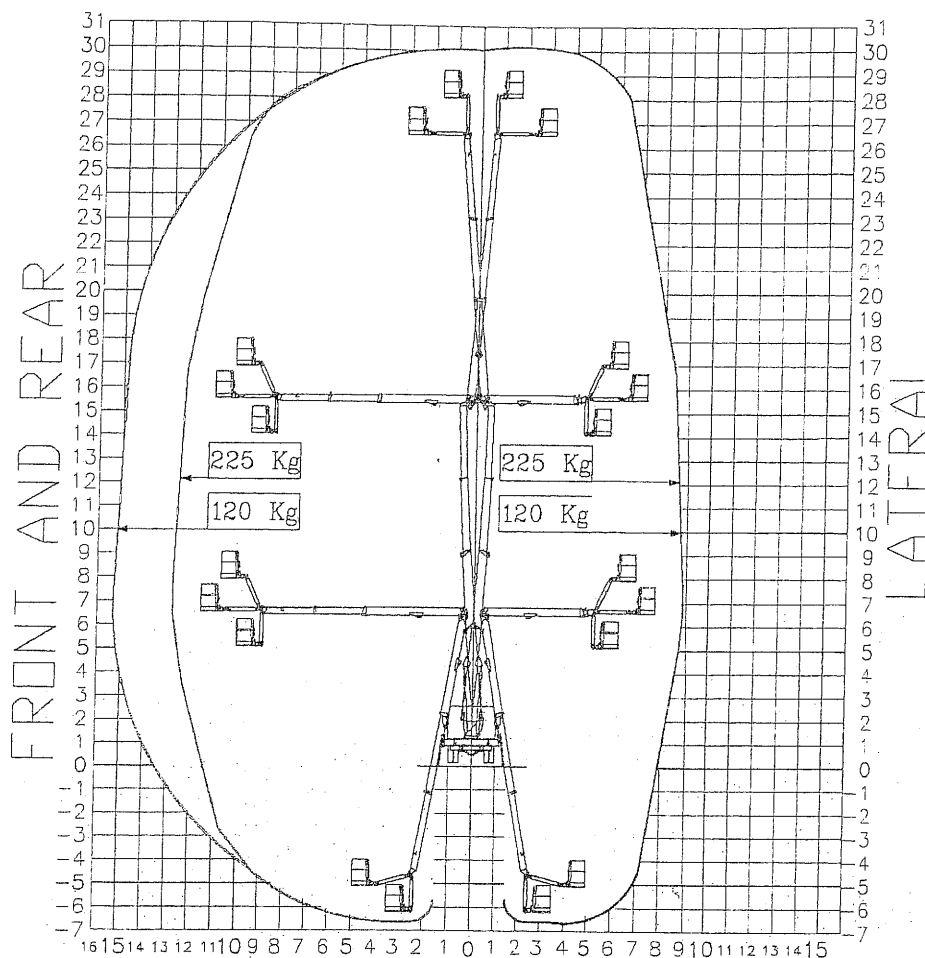


STABILIZZAZIONE SAGOMA

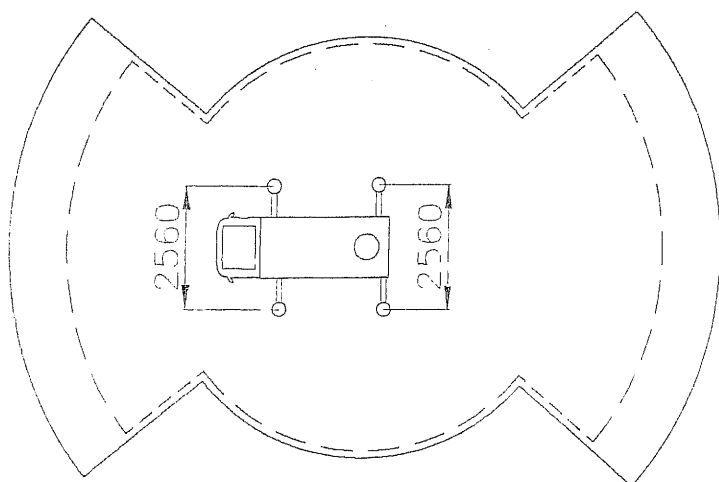


PORTATE	
---	= 225 kg
—	= 120 kg

5.5.3 Area di lavoro con traverse estese parzialmente

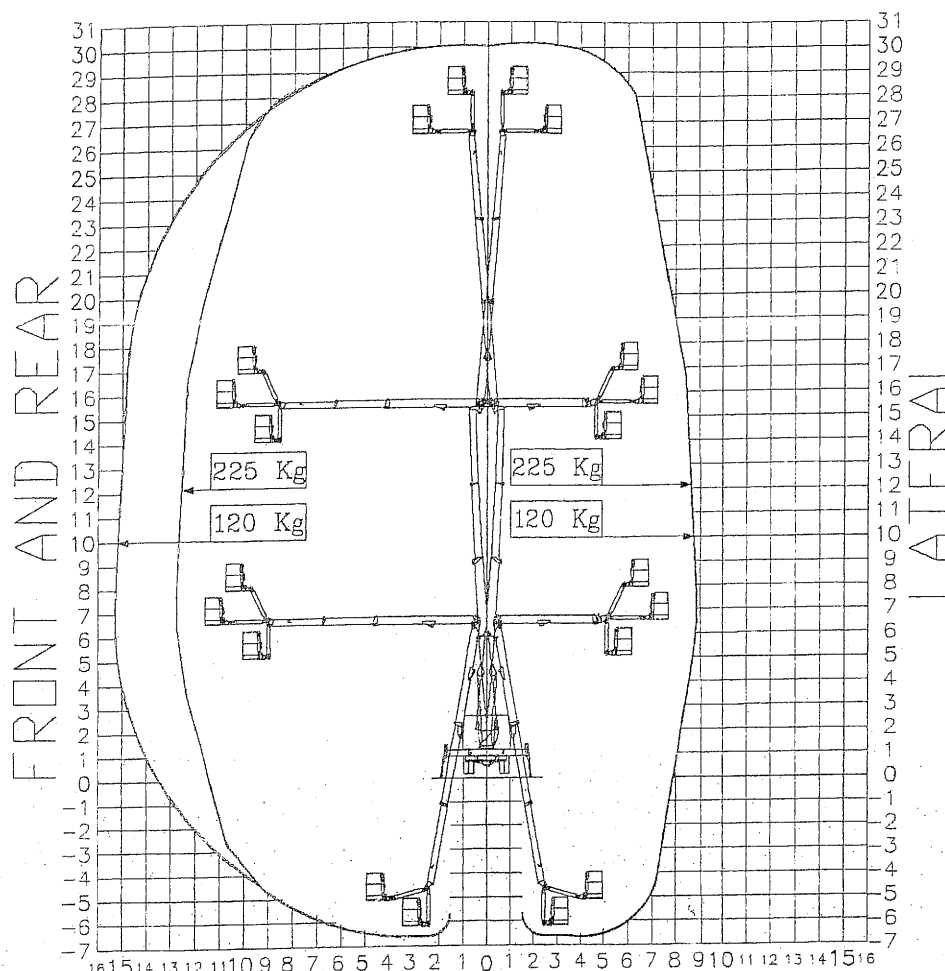


STABILIZZAZIONE PARZIALE



PORTATE	
---	= 225 kg
—	= 120 kg

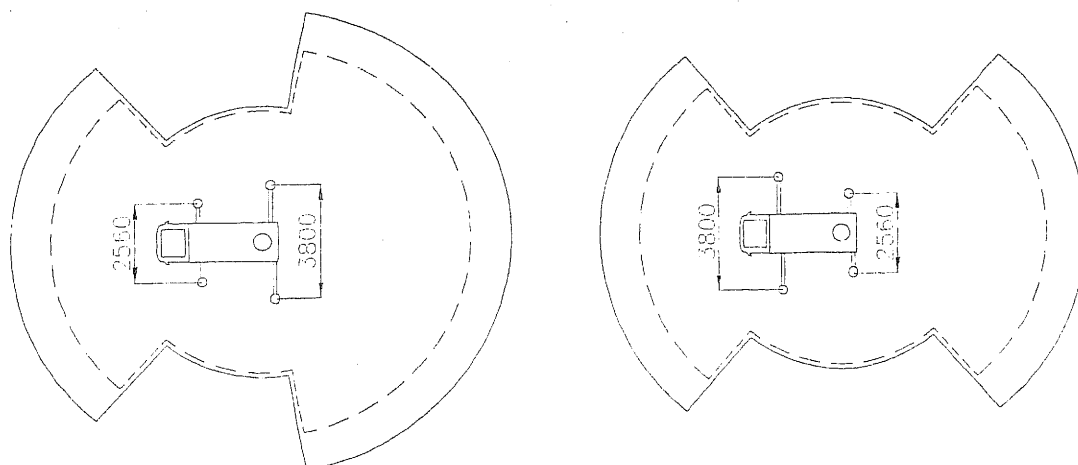
5.5.4 Area di lavoro con traverse parziali e totali differenziate



PORTATE

---	= 225 kg
—	= 120 kg

STABILIZZAZIONE PARZIALE / TOTALE DIFFERENZIATA



CELA SRL

5.6 SCHEMA GENERALE

